

Christie Entero™ LED Series



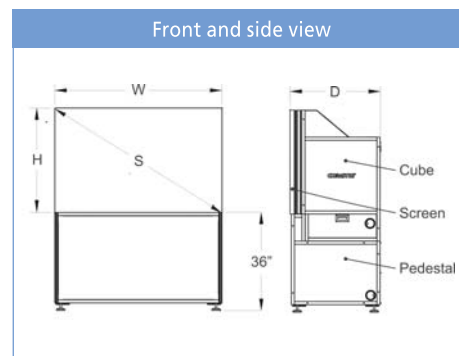
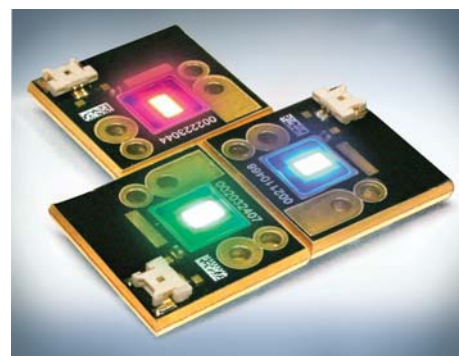
メンテナンスゼロコンセプトによるデザイン設計。業界初のLED光源搭載1-chip DLPテクノロジーのビデオウォール・ディスプレイ・ソリューション。

クリスティEntero™ LEDは、コントロール・ルームおよびビデオウォール環境のニーズに合った理想的なプロジェクトです。業界初のLEDテクノロジーを利用しており、事実上のメンテナンスフリーです。煩わしかったランプ交換が不要(50,000時間まで)で、消耗部品であるカラーホイール、アークランプ、光学アパチャーも不要、さらに、水銀ランプを採用していないため、環境にも配慮したエコ設計です。

LED光源の特徴である高い色再現性 - アークランプに比べ、緑・赤色の色域が広く、幅広いレンジで明るさのコントロールが可能です。30年におよぶ高性能リアプロジェクション・ディスプレイにおけるイノベーションにもとづいており、その信頼性は、24時間365日運用のコントロール画面表示のご利用をする通信・交通・鉄道・電力・災害対策用監視分野や、科学館・大学・研究所などの高精細ビデオウォールに最適です。

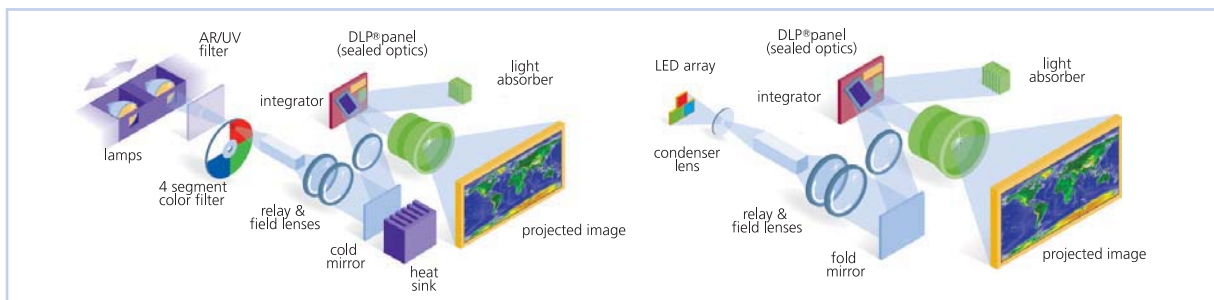
CHRISTIE®

Hardware specifications	
映像素子	• 1-chip DLP®
モデル・解像度 *注1	• RPMSP-LED01 (SXGA+ 1400 x 1050) • RPMWU-LED01 (WUXGA 1920 x 1200 – HD 対応)
明るさ *注2	• 600 ANSI lumens (at EBU) • 50" SXGA+ : 470 cd/m ² (wide angle cross prism screen) • 67" SXGA+ : 260 cd/m ² (wide angle cross prism screen) • 72" WUXGA : 240 cd/m ² (wide angle cross prism screen)
コントラスト比	• 1400:1 フルフィールド (minimum); 450:1 ANSIまで
周辺光量	• >90% (100% まで周辺光量コントロール)
カラーガモット	• 100% EBU (100% EBU以上、調整可能)
光源	• LED (RGB)
光源寿命 *注3	• 50,000 時間
レンズ (ゼロ・オフセット)	• 0.69:1(SXGA+) / 0.64:1(WUXGA) • ズームレンズ 1.30-1.73:1(SXGA+) / 1.2-1.6:1(WUXGA)
標準筐体オプション	• SXGA+: 50" (奥行き585mm) • SXGA+: 67" (奥行き763mm) • WUXGA: 72" (奥行き839mm) • その他のサイズも注文生産可能
スクリーンサイズ	• 40 - 120インチ対角 (短焦点レンズ) • 70 - 120インチ対角 (ズームレンズ)
標準入力端子	• デジタル DVIH およびアナログ VGA
オプション入力端子	• VGA, デジタル (DVI), アナログ (RGB), デュアルSDI/HDSI, ツインHDMI • 3 インプットモジュール用スロット
制御端子	• 2 RS-232ポート, 1 RS-422 ポート • RS-232/Ethernet • RJ45 (ChristieNET™用) • IRリモコン • GPIO
定格入力電圧 消費電力(熱量)	• 100 - 240 VAC ±10% (50/60Hz) • 290W (990BTU/hr)
使用環境	プロジェクタおよびキューブ筐体: • 稼働時温度: 5°-35°C • 湿度: 20-80% 結露なし • 高度: 0-3000m 光学スクリーン: • 稼働時温度: 17°-31°C • 湿度: 35-65% 結露なし • 高度: 0-3000m
信頼性 *注4	• MTBF50,000時間以上



Engine model RPMSP-LED01			
Cube model	CC50-2301	CC67-3001	CC72-3301
Resolution	SXGA+	SXGA+	WUXGA
Screen diagonal (S)	50"	67"	72"
Screen width (W)	40" (1016mm)	53.6" (1362mm)	61.1" (1552mm)
Screen height (H)	30" (762mm)	40.2" (1021mm)	38.2" (971mm)
Cube depth (D)	23" (585mm)	30" (762mm)	33" (839mm)

注意: 土台の高さは標準値です。その他のサイズもご用意可能です。



注1: パネル解像度を超える入力信号は、圧縮表示されます。
 注2: 明るさは使用するレンズによって変化します。また、ランプの明るさには+/-10%の許容誤差が含まれます。
 注3: ランプの明るさが半減するまでの平均時間をランプ寿命としています。ランプの保障時間ではありません。
 また、ご使用方法によってはランプ寿命に使用時間が満たない場合でも、明るさが半減する場合があります。
 注4: 詳しくは弊社営業までお問い合わせください。

安全に関するご注意

正しく安全にお使いいただくために、ご使用前に必ず「オペレーションマニュアル」をお読みください。水、湿気、湯気、ほこり、油膜などの多い場所に設置しないでください。火災、感電、故障などの原因となることがあります。

●カタログ掲載商品の仕様および外観は、改良のために予告なく変更されることがありますので、あらかじめご了承ください。
 ●記載されている会社名、製品名は、商標もしくは登録商標です。

2009.08

カタログ記載内容 2009年06月現在



クリスティ・デジタル・システムズ 日本支社
 〒135-0063 東京都江東区有明3-1-25
 有明フロンティアビルA棟2F
 TEL: 03-3599-7484 FAX: 03-3599-7482
 E-mail: sales-japan@christiedigital.com
<http://www.christie.jp>

